

CB5[®] Banda para Hornear

La con probada eleccion de calidad para calleta,
biscocho y otras aplicaciones para hornear.



Introducida en la industria de la panificación en 1963, la banda para hornear CB5 sigue estableciendo el estándar de calidad más alto. Fabricada en los EE.UU. , cada banda para hornear CB5 es probada haciendo un recorrido real.

www.ashworth.com

Banda para horneado CB5®

Fabricada por mas de 45 años, con éxito y precisión!

Características y Ventajas:

- Tejido elaborado para las más estrictas tolerancias de la industria, ya que minimiza el estiramiento de la banda, previene el desgaste prematuro de la orilla y garantiza una larga vida útil.
- Su tejido cerrado permite tener un calor uniforme en todo el ancho de la banda con un excepcional soporte del producto, permitiendo la liberación de los gases del en el proceso.
- La combinación del tejido ajustado y el alambre aplanado le da un patrón marcado al producto para la mayoría de los fabricantes.
- La precisión con la que fue fabricada y la inspección en los 22 puntos de control de calidad, garantizan un verdadero funcionamiento y una larga vida útil.
- Todas las bandas son probadas en fábrica.



Especificaciones Técnicas*	
Material en (mm)	Calibre 14 y 16 (0.080" y 0.062" [2,0 mm y 1,6 mm]) alambre en acero inoxidable y acero al alto carbón
Capacidad de vuelta	Solo trabaja en línea recta
Ancho Mínimo	1,58" (40,1 mm)
Ancho Máximo	144,00" (3658 mm)
Tensión Máxima de trabajo (lbs/pie) o (kg/m)	Correa Fuerza lb / pie (kg/m) 3100 lbs/ft (4600 kg/m) del ancho de la banda, basado en acero al alto carbon a 70°F (21°C)
Paso	0,14" (3,6 mm)
Superficie de transporte	Superficie de transporte Ancho total de la correa - (½ de un paso lateral + 3 diámetros de alambre en espiral)
Tipo de Malla	Compuesta Balanceada con 5 conectores por espiral
Área Abierta	Mínima
Tipo de Orilla	Soldada
Método de Tracción	Impulsada por la tensión con rodillos de cara lisa
Diámetro Mínimo del rodillo	10,75" (273,1 mm)
Opciones	Alambre aplanado (F)
Recomendaciones	Alineadores de Control Ashworth (Modelo 1 o Modelo 2).

* Las especificaciones técnicas son dependientes de las aplicaciones individuales y están sujetos a la revisión de ingeniería.



Hecho en EE.UU



EE.UU: +1-540-539-6080
Inglaterra: +44-01-384-355000
Holanda: +31-53-481-6500

www.ashworth.com